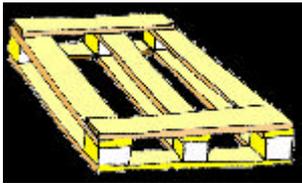


■ El palet es una bandeja de carga que soporta los embalajes y los constituye en una unidad de carga.

■ Es una plataforma de almacenamiento, de manutención y de transporte. Es concebida para ser manipulada por las carretillas elevadoras o transpalets.



■ El palet soporta la mercancía y asegura todas las operaciones de la cadena de distribución. Su rol es importante puesto que el está presente de extremo a extremo de la expedición.

■ La paletización (cargar mercaderías sobre un palet) permite :

- Facilitar las operaciones de manipulación.
- Desnombrar fácilmente las mercaderías.
- Proteger y asegurar la estabilidad de la mercadería.

■ las diferentes técnicas para mantener las cargas de un palet son:

- Contenedores metálicos
- Bandas con film de plástico estirable .
- Bolsas retráctilable
- hojas, mallas o redes
- Cantoneras acartonadas para reforzar las esquinas.
- Cercos plegables de madera

■ El palet puede ser de:

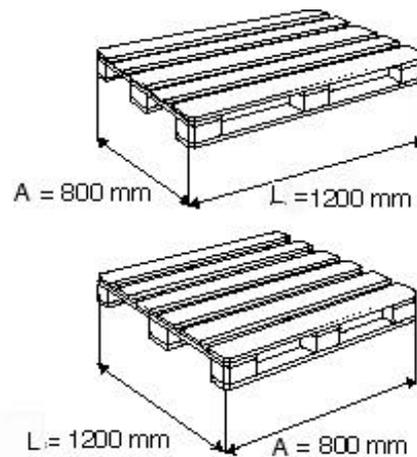
- madera
- metal
- aluminio
- plástico
- cartón

■ Existe muchos tipos de (ex palets con tacos, de larguero, de 4 entradas, standard, etc.....)

■ Algunos palets son construidos para efectuar una sola rotación. Estos son llamados palets perdidos. Sin embargo pueden ser utilizados si permanecen en buen estado.

Palets

- El largo del palet es siempre el lado que tiene la mas grande dimensión.
- El ancho del palet A corresponde al ancho mas grande del palet. Es decir, si las planchas desbordan, se considera el ancho hasta el desborde.
- El largo del palet l corresponde al largo mas grande del palet.. Es decir de igual manera que en el ancho, si las planchas desbordan se considera el largo hasta el nivel de desborde.
- Incluso si el palet posee partes mas estrechas; la apelación de largo y ancho es siempre la mas grande de estas.

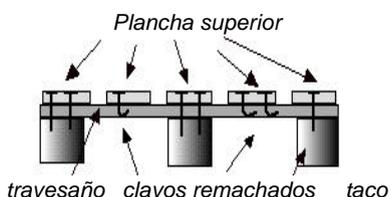


REMACHADO

Ensamblaje

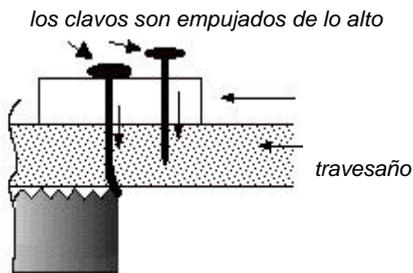
■ El remache es una técnica de ensamblaje (causado por la deformación de la materia que une los elementos).

■ El **remachado** consiste así en doblar la punta del clavo luego de dejarla pasar. El clavo bien fijado es mas resistente al desprendimiento. (*)



■ Esta operación es utilizada para unir la plancha superior y los travesaños, el motivo es dar una mayor resistencia.

■ Este remache puede ser en forma de "J" o de "L" según maquinaria utilizada.



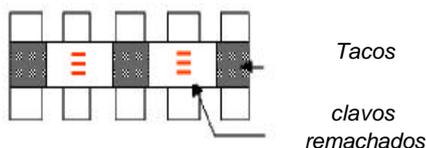
■ Un remachador(**) móvil y los clavos en punta de diamante (si es clavado mecánicamente)

Para obtener un buen remache en "J", el desplazamiento del remachador (que puede ser lisa o marcada) debe estar perfectamente coordinada con la del clavo:

1) La bandeja remachadora debe comenzar justo antes del encuentro con la punta del clavo.

2) Así el clavo, empujado por lo alto y tirado por la punta de manera regular y progresiva se doblará en un semi círculo perfecto. Todos los clavos son remachados en el mismo sentido.

travesaño del palet con clavos remachados en el mismo sentido



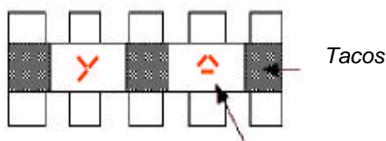
(*) En ciertos casos, la utilización de puntas o clavos anillados puede sustituir el remachado debido a su resistencia al desprendimiento es mucho mas importante que un clavo de punta lisa. En este caso; el largo del clavo debe ser inferior al espesor total de la plancha superior y del travesaño a fin de evitar que el clavo no sobresalga, esto sería peligroso en ciertas manipulaciones manuales.

■ Una bandeja remachadora fija (**) y de clavos

1) en punta biselada (si es clavado mecánico)

En este caso, la punta del clavo en bisel, el clavo va resbalar sobre el terreno liso en acero, tratada en la bandeja remachadora. El remache se lo hará en forma de "L".

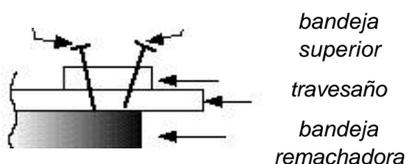
travesaño del palet con clavos remachados en todos los sentidos



clavos remachados

2) en punta normal si utilizamos el martillo clavador neumático y las puntas no biseladas; se sufrirá de inclinarse ligeramente a fin de que el clavo ataque la bandeja con un cierto ángulo y se remache en "L".

Los clavos ligeramente inclinados son empujados por el martillo neumático



(**) El remachador es una placa metálica marcada o lisa, en acero muy dura (que no puede ser rayada por los clavos), ubicada en el travesaño entre los tacos del palet. Al momento del hundimiento del clavo en la plancha y travesaño, esta placa obliga a los clavos a doblarse, sea en forma de "J", sea en forma de "L". Ella puede ser fija o móvil. Si es fija es obligatoriamente lisa.

TIPOS Y CARACTERISTICAS

Las paletas se clasifican atendiendo a su estructura y a su utilización:

Atendiendo a su estructura se denominan por:

- Paleta normal
- Paleta reversible
- Paleta caja
- Paleta con alas
- Paleta de dos entradas
- Paletas de cuatro entradas

Paleta normal es la constituida por dos pisos, unidos entre sí por largueros o dados. (Fig. 15).

Cuando los dos pisos pueden recibir indistintamente la carga, las paletas se denominan *reversibles*. (Fig. 16).

Paleta caja es la paleta provista, por lo menos de tres paredes verticales; enterizas o catadas que pueden ser fijas o desmontables o plegables, con o sin cubierta, pero que permiten el apilamiento. (Fig. 17).

Paleta con alas es aquella que el piso o los pisos sobresalen a un lado y otro de los largueros o pies para facilitar además la suspensión con estingas. (A estas paletas se les suele denominar "tipo portuario".) (Fig. 18).

Paleta de dos entradas es la que por su construcción, no permite el paso de los brazos de las horquillas elevadoras, más que por los lados opuestos. (Fig. 19).

Paleta de cuatro entradas es la que por su construcción permite el paso de los brazos de las horquillas elevadoras por los cuatro lados. (Fig. 20).

Atendiendo a su utilización las paletas pueden ser:

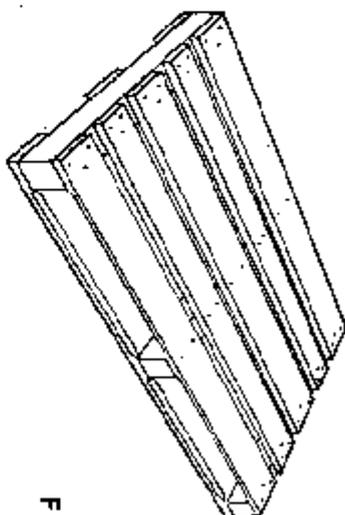


FIG 15

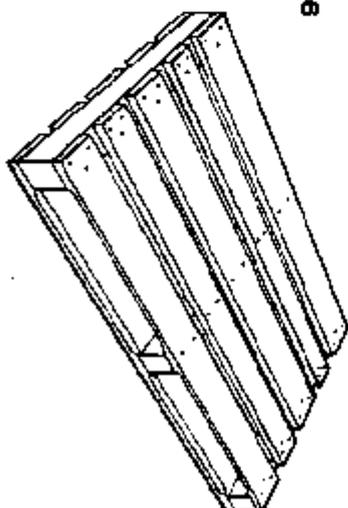
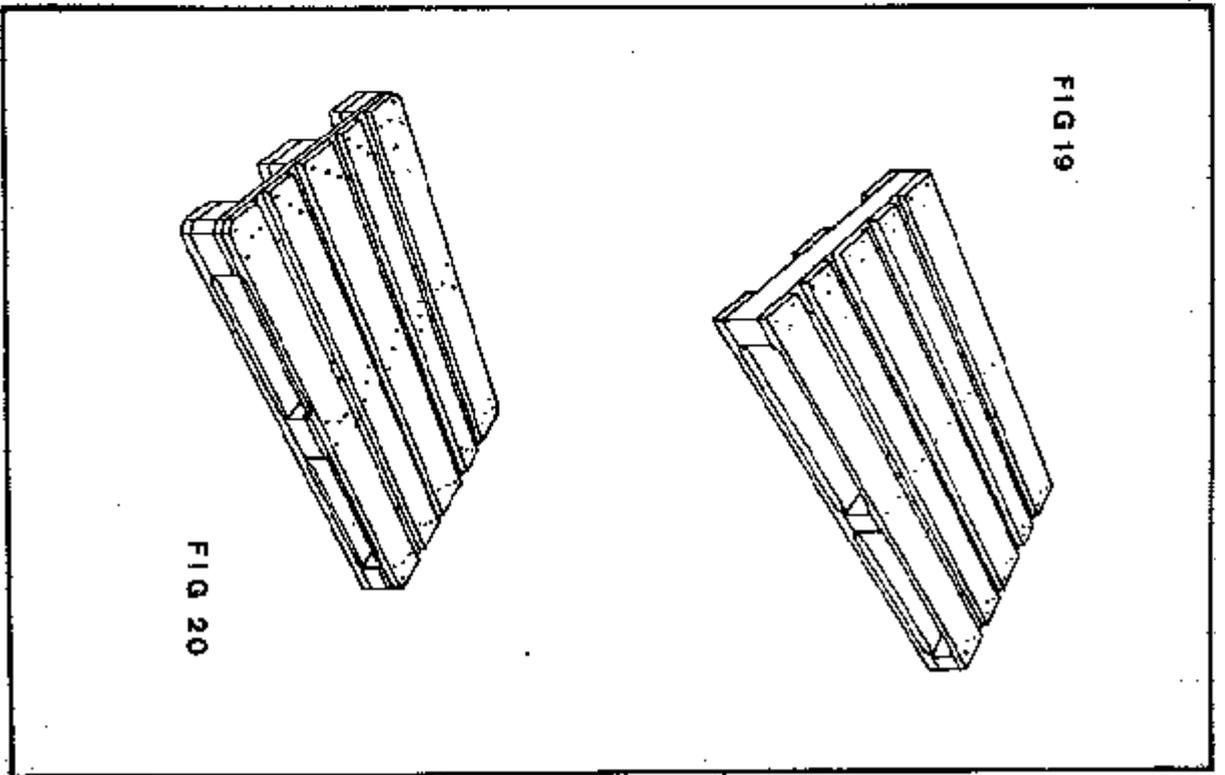
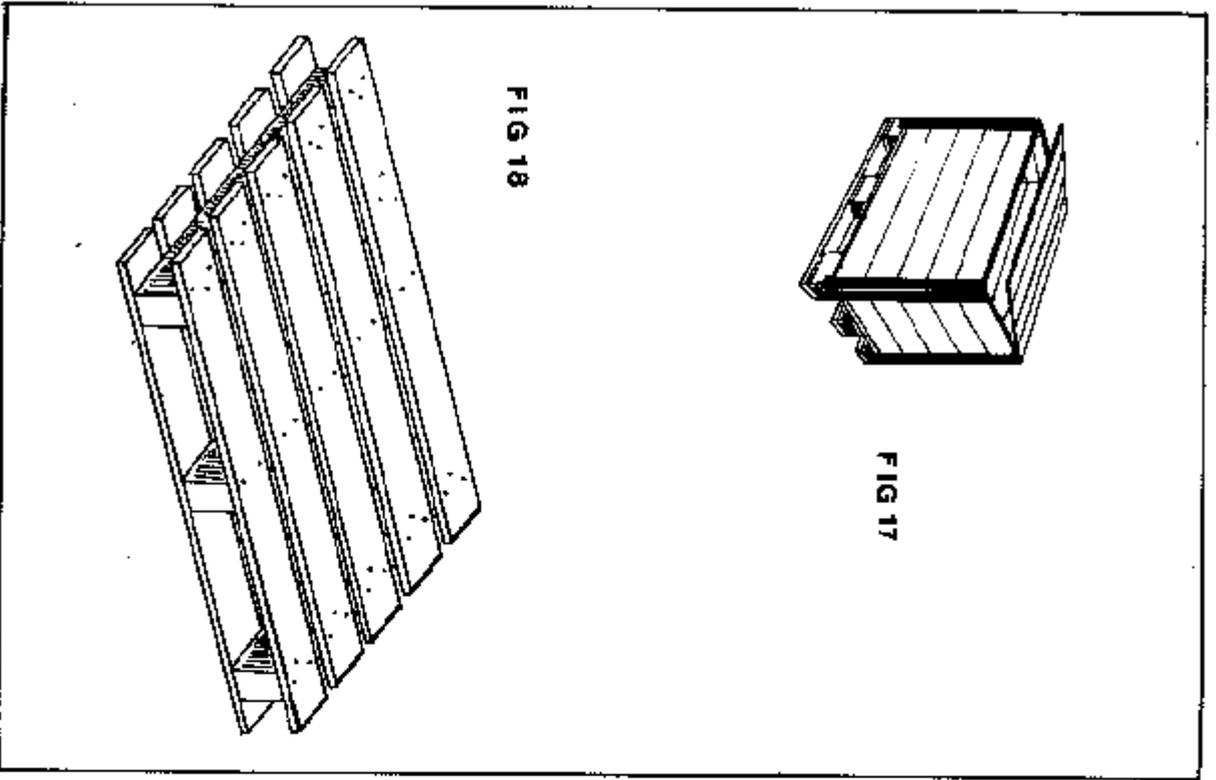


FIG 16



**DE USO GENERAL
DE USO ESPECIFICADO
DE TIPO PERDIDO
DE TIPO RECUPERABLE**

Son de **USO GENERAL**, aquellas, cuyas características han sido determinadas con vista a su utilización por gran número de usuarios y transportistas.

De **uso especializado** son aquellas de características especiales dedicadas a cargar determinadas mercancías: Barriles, chapas, etc. (Fig. 21).

De **tipo perdido** son las paletas técnicamente concebidas y realizadas para su utilización con un solo transporte, pero no obstante con la necesaria resistencia para que la carga pueda llegar a su destino en buenas condiciones. (Fig. 22).

De **tipo recuperable** son las que tienen características de resistencia y duración adecuadas para su empleo en utilizaciones sucesivas.

DIMENSIONES:

Las paletas de uso más corriente son las de medida 800 x 1200 y de 1000 x 1200 milímetros, amparadas por la Norma UNE 49902, h 1 y h 2.

Estas se designan por su nombre y medidas, número de entradas y las indicaciones: Con alas o reversibles, en su caso.

De no hacerse indicación expresa, se entiende que las paletas son *sin alas y no reversibles*.

ELEMENTOS PARA SU MANIPULACION

Para la manipulación de las unidades de carga se em-

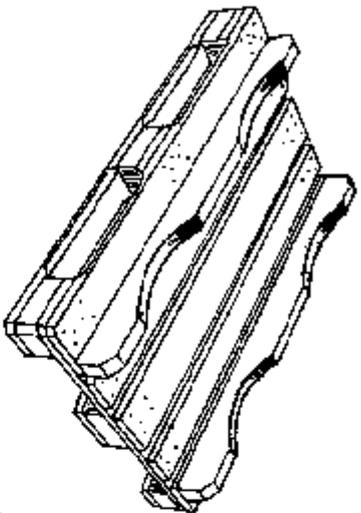


FIG 21

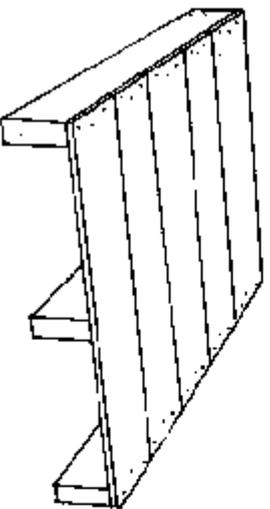


FIG 22

plean equipos mecánicos de manutención, entre ellos las transpaletas y las carretillas elevadoras de manejo manual, así como el elevador mecánico, capaz de hacer el trabajo de veinte hombres.

La utilización de cada uno de estos elementos, viene condicionada por la necesidad o envergadura de las manipulaciones a realizar.

Se dice que la adopción de este sistema obliga a realizar una buena inversión, pero también hay que decir que su amortización está garantizada de antemano, puesto que el ahorro de mano de obra es tan grande que hace muy rentable la inversión.

EMBALAJES MODULARES

Aún se ha llegado a más en la estandarización; Suecia y Alemania, han aceptado el uso de embalajes modulares, para la alimentación y otras mercancías al detall para ser cargadas sobre paletas de 800 x 1200, partiendo del módulo rectangular de 60 x 40 cms.

Los camiones están adecuados a la medida de estos módulos. Ya que su anchura exterior no puede sobrepasar los 2,50 mts. medida máxima señalada por las autoridades que regulan el transporte por carretera.